



INDEX DATUM AUTOR ZMĚNA

+/- 0,000 = 353,90 m n. m.

RAZÍTKO:		ZPRACOVATEL DOKUMENTACE:	
		 Vrchlického 1590 436 01 Litvínov IČ 27286517, josef.holub@hlprojekt.cz	
ZODP. PROJEKTANT:		Ing. Josef Holub, ČKAIT 0013883 josef.holub@hlprojekt.cz	
KONTRÓLOVAL:		Ing. Josef Holub, ČKAIT 0013883 josef.holub@hlprojekt.cz	
VYPRACOVAL:		Ing. Jakub Dvořák jakub.dvorak@hlprojekt.cz	
KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ:		Dvůr Králové nad Labem [633968]	
POZEMEK PARC. Č.		st. 1641, 3519/8	
INVESTOR:		Královéhradecký kraj Pivovarské náměstí 1245/2, 500 03 Hradec Králové	
NÁZEV DOKUMENTACE: <b>Modernizace stravovacího provozu, MN Dvůr Králové nad Labem - PD</b>			
NÁZEV VÝKRESU:		Technická zpráva + výkaz výměr	
FORMÁT:	DATUM:	STUPEŇ:	Č. PARÉ:
A4	02. 2024	PROV. STAVBY	
MĚŘÍTKO:	Č. VÝKRESU:		
-	#VZT001		

C 2023 MP technik



**OBSAH:**

A) IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE .....	3
B) ÚVOD .....	3
C) STÁVAJÍCÍ STAV .....	4
1. ÚVOD .....	4
2. NÁVRH Z ROKU 2007 .....	4
D) ÚPRAVY VZDUCHOTECHNIKY .....	8
1. ÚVOD .....	8
2. ÚPRAVY .....	8
3. ZDRAVOTNĚ VZDUCHOTECHNICKÁ ČÁST .....	9
4. ENERGETICKÁ ČÁST .....	9
E) POŽADAVKY NA OSTATNÍ PROFESE .....	10
F) PŘIPOMÍNKY PRO INSTALACI A UŽÍVÁNÍ VZT ZAŘÍZENÍ .....	10
G) BEZPEČNOST PRÁCE .....	11
H) PROTIPOŽÁRNÍ OPATŘENÍ .....	11
I) ZÁVĚR .....	12
VÝKAZ VÝMĚR .....	13

## **A) IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE**

Stavebník - Investor: Královehradecký kraj  
Pivovarské náměstí 1245/2, 500 03 Hradec Králové  
Název stavby: Modernizace stravovacího provozu  
MN Dvůr Králové nad Labem - PD  
Stupeň: DPS  
Zpracovatel části: HL Projekt s.r.o.  
Vrchlického 1590, Litvínov 136 01

## **B) ÚVOD**

**a) místo stavby:** parc.č. 1641, 3519/8, k.ú.: Dvůr Králové nad Labem [633968]

**b) charakter objektu:** Gastro provoz pro městskou nemocnici + zázemí

**c) popis objektu:**

Jedná se o stávající objekt gastro provozu pro městskou nemocnici, kde dojde ke stavebním úpravám V 1.PP a 1.NP. Provoz je navržen pro přípravu a výdej jídel pro celodenní stravování pacientů nemocnice, personálu a pro výdej obědů externím strávníkům ve Dvoře Králové nad Labem.

V 1.NP dochází zejména k výměně stávajících spotřebičů bez výrazného zásahu do dispozice provozu. V 1.PP naopak dochází ke změně dispozice, kde jsou navrženy nové prostory skladů i příprav.

Podstata této dokumentace je návrh funkčního řešení s max. zachováním původního návrhu tzn. výroby VZT, vytápění a ZTI jsou mnohdy zachovány a jsou prováděny jen minoritní změny, které reagují na plánované stavební úpravy.

**d) popis provozu v objektu:**

Objekt funguje po celý rok.

**e) kapacita kuchyně**

500 jídel z toho:

- 166 výdej do tabletů
- 60-80 personál v jídelně
- 164 výdej do termoportů
- 30-40 jídlonosiče

## C) STÁVAJÍCÍ STAV

### 1. ÚVOD

V současné době je stávající systém vzduchotechniky dostačující pro nynější provoz a měl by být dostačující i pro provoz nový. Důvod je hlavní ten, že nedochází k výrazným změnám, co se týče zařízení produkující teplo, vlhkost a ostatních škodlivin (konvektomaty, sporáky, vařiče apod.). Ačkoliv stávající systém vzduchotechniky neodpovídá plně současným trendům a nevyužívá např. ani rekuperace, tak z ekonomických důvodů bude v co největší míře zachován a budou provedeny jen minimální změny, které budou nutné.

### 2. NÁVRH Z ROKU 2007

#### 2.1. Hygienické zázemí v 1.PP

Větrání je řešeno pomocí potrubního ventilátoru KD 355/S. Ventilátor je osazen přímo do potrubí, které je rozvedeno po místnostech hygienického zázemí vč. šaten. Větrání je navrženo intervalové, řízené časově programovatelným spínačem. Spuštění větrání je ale možné i ručně v příslušných sociálních zařízeních, kde je nastaven i doběh.

Odsávané množství je navrženo na 1700 m<sup>3</sup>/h, a proto je řešen i přívod vzduchu, který je zajištěn díky jednotce REMAK RP 60-30/28-4D. Jednotka obsahuje uzavírací klapku, filtr G3, teplovodní ohřívač vzduchu VO 60-30/38 a tlumič hluku TKU 60-30. Vzduch je přiváděn do hlavní chodby a odváděn z jednotlivých sociálních zařízení přes větrací mřížky ve spodní části dveří.

Do tohoto systému se **NEBUDE** vůbec zasahovat. Rozvod je patrný ve výkresové dokumentaci.

#### Technické parametry:

##### Odtah:

Ventilátor	KD 355 S
El. příkon	373 W (1,62 A, 230V)
Vzduchový průtok	1700 m <sup>3</sup> /h (160 Pa)

##### Přívod vzduchu:

Ventilátor	RP 60-30/28-4D
El. příkon	1397 W (3,38 A, 400V)
Vzduchový průtok	1700 m <sup>3</sup> /h (440 Pa)
Filtr	VFK 60-30 – G3
Ohřívač	VO 60-30/38
Výkon ohřívače	max. 38 kW, potřeba 25 kW (80/60 °C)
Průtok média ohřívačem	950 l/h (4 kPa odpor)
Směšovací uzel	SUM 40-4,0
Směšovací ventil	ESBE 3MG 20-4,0
Čerpadlo	UPS 25-40

## 2.2. Hygienické zázemí v kuchyni v 1.NP

Zde je navrženo podtlakové větrání pomocí potrubního ventilátoru RVK160. Přívod vzduchu je přirozený pomocí dveřních mřížek. Regulace větrání je stejné jako v případě kap. 2.1.

Do tohoto systému se **NEBUDE** vůbec zasahovat. Rozvod je patrný ve výkresové dokumentaci.

### Technické parametry:

Odtah:

Ventilátor	RVK 160 E2-A1
El. příkon	80 W (0,36 A, 230V)
Vzduchový průtok	270 m <sup>3</sup> /h (140 Pa)

## 2.3. Větrání kuchyně

Větrání kuchyně bylo navrženo v souladu s projektem kuchyně. Bylo navrženo větrání o celkovém množství 8000 m<sup>3</sup>/h, čemuž odpovídá intenzita větrání 26 h<sup>-1</sup>.

Nad hlavním varným centrem je rekuperační digestoř DINER, která zajišťuje účinný odtah škodlivin s využitím induktivního odsávání, automatické řízení výkonu v závislosti na okamžité tepelné produkci, řízený přívod vzduchu do prostor kuchyně, rekuperaci s účinností až 68 %, vestavěnou klapku by-passu a kombinované tukové filtry s vysokou účinností zachytu.

Přívod vzduchu i odsávání zajišťují potrubní čtyřhranné ventilátory RP 70-40/35-4D v celkovém počtu 2+2. Do přívodního potrubí je umístěn filtr EU3 a klapka se servopohonem. Přívod i odvod jsou opatřeny tlumiči hluku.

Na centrální digestoř DINER jsou napojeny tři podružné digestoře:

- 1/ Odsávání od konvektomatu a cukrářské pece
- 2/ Odsávání od dietní kuchyně
- 3/ Myčky nádobí

Do tohoto systému se **BUDE** mírně zasahovat. Viz kapitola „Nový návrh“.

### Technické parametry:

Odtah:

Ventilátor	RD 70-40/35-4D
El. příkon	3,527 kW (6 A, 400V)
Vzduchový průtok	4000 m <sup>3</sup> /h (740 Pa)

Přívod vzduchu:

Ventilátor	RD 70-40/35-4D
El. příkon	3,527 kW (6 A, 400V)
Vzduchový průtok	4000 m <sup>3</sup> /h (740 Pa)
Filtr	VFK 70-40 – G3

#### **2.4. Odsávání od pásové myčky**

Jedná se o uzavřenou pásovou myčku, která má v horní části odsávací otvor. Množství vzduchu bylo stanoveno na 1200 m<sup>3</sup>/h. odsávání je navrženo jedním potrubím ventilátorem REMAK RP 50-25/22-4D. Na potrubí jsou navíc osazeny tlumiče hluku. Náhrada odsátého vzduchu je řešena přívodem vzduchu pomocí ventilátoru RP 50-30/25-4D, který je navíc vybaven filtrem, vodním ohříváčem, tlumičem hluku a uzavírací klapkou. Samotný přívod vzduchu je řešen textilní vyústí Příhoda PTD-LC315/5500FB/6-1WB/SL.

##### **Technické parametry:**

Odtah:

Ventilátor	RP 50-25/22-4D
El. příkon	545 W (0,93 A, 400V)
Vzduchový průtok	1200 m <sup>3</sup> /h

Přívod vzduchu:

Ventilátor	RP 50-30/25-4D
El. příkon	1004 W (1,97 A, 400V)
Vzduchový průtok	1200 m <sup>3</sup> /h (385 Pa)
Filtr	3MG 15-1,6
Ohříváč	VO 50-30/31
Výkon ohříváče	max. 31 kW, potřeba 18 kW (80/60 °C)
Průtok média ohříváčem	700 l/h (3 kPa odpor)
Směšovací uzel	SUM 40-1,6
Směšovací ventil	3MG 15-1,6
Čerpadlo	UPS 25-40

#### **2.5. Jednotkové odsávání**

Jedná se o samostatné provětrání malých prostor, které nebylo možné vyvětrat přirozeně:

1/ 1.PP kuchyně příprava – chladicí box maso

- Ventilátor B25 – 750 m<sup>3</sup>/h

2/ Chodba u výtahů

- Ventilátor B12 – 100 m<sup>3</sup>/h

3/ Denní sklad

- Ventilátor B12 – 100 m<sup>3</sup>/h

4/ Sklad odpadů

- Ventilátor B10 – 100 m<sup>3</sup>/h

5/ Větrání prostoru lapolu

- Ventilátor CB100 – 50 m<sup>3</sup>/h

Některé tyto lokální ventilátory se **BUDOU** rušit vzhledem k dispozičním změnám, které v 1.PP nastávají. Ventilátory s potrubím se demontují a prostupy se zacelí.

## **2.6. Větrání kotelny**

Stavební úpravy vůbec nezasahují do kotelny, tudíž se ponechá stávající řešení.

## **2.7. Větrání výdeje jídel v jídelně**

Přívod vzduchu je zajištěn ventilátorovým konvektorem SABIANA VS-92 64 MV se směšovací komorou.

Odvod vzduchu je zajištěn potrubím ventilátorem RVK 315E2-L1 s průtokem vzduchu 1100 m<sup>3</sup>/h.

Do tohoto systému se **NEBUDE** vůbec zasahovat. Rozvod je patrný ve výkresové dokumentaci.

### **Technické parametry:**

Odtah:

Ventilátor	RVK 315 E2-L1
El. příkon	320 W ( 230V)
Vzduchový průtok	1100 m <sup>3</sup> /h (300 Pa)

Přívod vzduchu:

Zařízení	Konvektor VS 92 64 MV 07
El. příkon	180 W (0,85 A, 230V)
Vzduchový průtok	820-1400 m <sup>3</sup> /h
Výkon ohříváče	max. 16,5 kW (80/60 °C)
Průtok média ohříváčem	1000 l/h (35 kPa odpor)

## **2.8. Údržba**

Dle návrhu z roku 2007 je třeba dbát na údržbu VZT systému. Dle předchozího projektu je třeba:

- 1 týdně mýt tukové filtry digestoře DINER v saponátovém roztoku
- 1 ročně vyčistit rekuperační výměníky
- 1 ročně zkontrolovat stav vzduchových filtrů a případně je vyměnit
- 1 ročně zkontrolovat zanesení potrubí a případně jej vyčistit



## **D) ÚPRAVY VZDUCHOTECHNIKY**

### **1. ÚVOD**

Vzhledem ke stejné dispozici 1.NP a návrhu stejných či podobných gastro zařízení jsou potřeba pouze minimální úpravy vzduchotechniky. V 1.PP jsou sice nějaké dispoziční změny, ale na návrh VZT nemají vliv.

Jediné změny nastávají v náhradě digestoře pro konvektomaty ve varně, změně polohy digestoře nad myčkou v místnosti mytí provozního nádobí a v náhradě odsávání od pásové myčky.

### **2. ÚPRAVY**

Kromě úprav v kap. 1.1 až 1.5 je vhodné zkontrolovat stav stávajícího potrubí a pročistit jej vč. všech filtrů.

#### **1.1. Výměna digestoře ve varně**

V místnosti 1.16c se původně nacházel konvektomat s cukrářskou pecí. Nově zde jsou navrženy konvektomaty dva, které jsou navíc dále od sebe. Stávající digestoř by nezachytíla veškeré páry z obou konvektomatů, proto bude navržena digestoř nová a širší.

Jedná se o digestoř akumulární nerezovou pro myčky a konvektomaty s rozměry 2700x1600x435 mm. Vypočtený průtok vzduchu vychází na 880 m<sup>3</sup>/h.

Digestoř se dopojí na stávající potrubí ve stejném místě, jako původní digestoř.

#### **1.2. Přesun digestoře nad myčkou**

V místnosti mytí provozního nádobí 1.26 došlo k přesunu myčky na jiné místo. S tím se přesune i stávající akumulární digestoř KUBUS. Digestoř se dopojí spiro potrubím na potrubí v původním místě. Vypočtený průtok vzduchu vychází na 500 m<sup>3</sup>/h.

#### **1.3. Výměna digestoře nad pásovou myčkou (1.16a)**

K pásové myčce byly projektem gastro předepsány 2 odsavače par 2700x1200 mm, které se osadí vedle sebe nad myčku, aby zachytily vypouštěné páry z pásové myčky. Vypočtený průtok vzduchu se ponechá 1200 m<sup>3</sup>/h (600+600). Digestoř se dopojí na stávající potrubí ve stejném místě, jako původní digestoř.

#### **1.4. Návrh větrání místností 0.06a (sklad inventář) a 0.03 a 0.04 (sklad chemie)**

Pro tyto místnosti je navržen nový diagonální ventilátor do potrubí o průtoku vzduchu 250 m<sup>3</sup>/h (0 Pa). Ventilátor bude umístěn pod stropem ve skladu inventáře a bude osazen se zpětnou klapkou a tlumiči hluku. Samotný odvod vzduchu zajistí talířové ventily ve všech třech místnostech. Vedení bude provedeno ze spiro potrubí. Vývod vzduchu bude na severní fasádu.

#### **1.5. Návrh větrání místností 1.19 (úklid)**

Do tohoto prostoru bude přidán malý axiální ventilátor o průtoku vzduchu 95 m<sup>3</sup>/h (0 Pa). Umístěn bude na fasádní stěně pod stropem. Vývod vzduchu bude na severní fasádu. Ovládání bude samostatným spínačem (viz část elektro).

### 3. ZDRAVOTNĚ VZDUCHOTECHNICKÁ ČÁST

V projektu původním i teď novém je uvažováno s těmito průtoky vzduchu v závislosti na zařizovacích předmětech:

Přívod:25 m<sup>3</sup>/h na osobu20 m<sup>3</sup>/h na šatní místoOdvod:WC – 50 m<sup>3</sup>/hUmyvadlo – 30 m<sup>3</sup>/hPisoár – 25 m<sup>3</sup>/hVýlevka – 50 m<sup>3</sup>/hSprcha – 150 m<sup>3</sup>/h

Místnosti s gastro zařízeními, které produkují teplo, vlhkost a ostatní škodliviny byl proveden výpočet dle ČSN EN 16282. Vypočtené průtoky vzduchu jsou zobrazeny ve výkresové dokumentaci.

U ostatních místnostech se uvažuje s min. intenzitou větrání = 0,5 h<sup>-1</sup>

### 4. ENERGETICKÁ ČÁST

Zůstává stávající až na rušení stávajících ventilátorů.

Údaje o potřebě energií:

Z kap.	Zařízení	Počet	El. energie	Ohřev (kW)	Vlhčení (kg/h)
C/2/2.1	RP 60-30/28-4D + KD 355 S	1+1	0,4 kW(230V)+1,4 kW (400V)	38	-
C/2/2.2	RVK 160 E2-A1	1	0,08 kW (230V)	-	-
C/2/2.3	RD 70-40/35-4D	4	4x 3,53 kW (400V)	rek.	-
C/2/2.4	RP 50-25/22-4D + RP 50-30/25-4D	1	0,6 kW (400V) + 1 kW (400V)	31	-
C/2/2.5	rušeno	-	-	-	-
C/2/2.6	AR 450 DV-K	1	0,2 kW (400V)	-	-
C/2/2.7	RVK 315 E2-L1 + VS 92 64 MV 07	1+1	0,3 kW (230V) + 0,2 kW (230V)	16,5	-
D/2/1.2	Nový diagonální ventilátor	1	0,05 kW (230V)	-	-
D/2/1.3	Nový axiální ventilátor	1	0,02 kW (230V)	-	-

## **E) POŽADAVKY NA OSTATNÍ PROFESE**

ELEKTRO a MaR:

- Napojení výše uvedených zařízení a jejich ovládání (zůstává stávající až na rušení některých ventilátorů a přesun digestoře)

STAVBA:

- Zacelení prostupů po demontovaných ventilátorech a potrubích.

ZTI:

- Napojení odvodu kondenzátu v místech vzniku kondenzátu (zůstává stávající)

## **F) PŘIPOMÍNKY PRO INSTALACI A UŽÍVÁNÍ VZT ZAŘÍZENÍ**

Použité výrobky a montážní postupy musí splňovat nařízení vlády č.6/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky a nařízení vlády č.9/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na strojní zařízení.

Montáž všech VZT zařízení musí být prováděna odbornou montážní firmou a musí být dodržována veškerá bezpečnostní opatření dle platných předpisů.

Dodavatelská firma provede kontrolu (množství kusů, výkonových parametrů apod.) VZT komponentů uvedených ve výkresové části PD.

Při montáži VZT komponentů musí být dodrženy montážní postupy a pokyny výrobců jednotlivých zařízení.

Veškerá zařízení musí být po montáži montážní firmou vyzkoušena a zaregulována. Obsluhovatel musí být řádně seznámen s funkcí, provozem a údržbou zařízení. Výměna dílčích prvků vzduchotechnických zařízení a následné nakládání s nimi bude prováděna podle předpisů jednotlivých výrobců.

VZT zařízení, seřizená a odevzdaná do trvalého provozu, smí být obsluhována pouze řádně zaškolenými pracovníky, a to dle provozních předpisů dodavatelů VZT zařízení.

VZT zařízení musí být pravidelně kontrolována, čištěna a udržována stále v provozuschopném stavu. Okolí zařízení musí být vždy čisté a přístupné pro snadnou kontrolu a bezpečnou obsluhu nebo údržbu.

Při provozu odpovídá za bezpečnost práce provozovatel. Všechny podmínky pro bezpečnou práci musí být uvedeny v provozním řádu.

Po ukončení montáží bude provedena komplexní zkouška celého zařízení, aby se prokázala jeho úplnost, řádně provedená montáž a připravenost k přejímacímu řízení.

## **G) BEZPEČNOST PRÁCE**

Při provádění stavby je nutno bezpodmínečně dodržovat bezpečnostní předpisy a postup prací z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví pracujících a řídit se zákonem 309/2006 Sb., o zajištění podmínek bezpečnosti a ochrana zdraví při práci. O bezpečnosti práce a technických zařízení při stavebních pracích (mimo jiné při organizaci práce a pracovních postupech) je nutno, aby pracovníci nebyli ohroženi padajícími nebo vymrštěnými předměty nebo materiály, aby byli chráněni proti pádu nebo zřícení, aby na pracovišti se zvýšeným rizikem nepracovali osamoceně, bez dalšího pracovníka, pokud nebude zajištěna jejich ochrana jinak, aby nevykonávali ruční manipulaci s břemeny, která může poškodit zdraví, zejména páteř, musí být zajišťována prevence rizik a to odborně způsobilou osobou).

Potrubí vedoucí pod stropem bude montováno z mobilního nebo stacionárního lešení, dle možností provádějící firmy a dispozičního řešení montážního prostoru s bezpečnostními zásadami, provádění prací ve výškách. Musí být také dodržováno NV č. 101/2005 Sb o podrobnějších požadavcích na pracoviště a pracovní prostředí – (č. 5.21 Pokud se na pracovištích vyskytuje nebezpečný prostor, v němž vzhledem k povaze práce existuje riziko pádu zaměstnanců nebo předmětů, musí být toto místo vybaveno zařízením, které zabraňuje nepovolaným osobám v přístupu do tohoto prostoru). Nebezpečný prostor musí být označen značkou. Na ochranu zaměstnanců, kteří mají oprávnění ke vstupu do nebezpečných prostorů, musí být přijata příslušná organizační opatření.

Při veškerých stavebních pracích musí být postupováno také v souladu s NV č. 362/2005 Sb. Dále je nutno respektovat tyto dokumenty: NV 272/2011 Sb a NV č. 201 /2010 Sb

## **H) PROTIPOŽÁRNÍ OPATŘENÍ**

Projektant této projektové dokumentace prohlašuje dle požadavku odstavce č. 2 § 10 Vyhl. MV č. 246/2001 Sb., že případná vyhrazená požárně bezpečnostní zařízení jsou projektována v souladu s právními předpisy, normativními požadavky a průvodní dokumentací výrobce vyhrazeného požárně bezpečnostního zařízení, platnými v době vzniku projektu.

Projektová dokumentace respektuje ustanovení ČSN 73 0872.

## I) ZÁVĚR

Provádění prací na tomto stavebním objektu musí být v souladu se všemi platnými bezpečnostními předpisy ve stavební výrobě. Jedná se především o zákon 309/2006 Sb., o zajištění podmínek bezpečnosti a ochrana zdraví při práci.

Pro správnou realizaci projektu musejí být všechna zařízení instalována dle realizačních a montážních pokynů daných výrobcí jednotlivých zařízení.

Všechna navržená zařízení splňují hygienické požadavky.

Všechna zařízení, která mohou být zdrojem hluku, je nutné instalovat tak, aby hluk nepřesahoval předepsané hygienické požadavky. Průchodky zdmi a stěnami, stejně jako upevnění provádět kluzně.

Technologie navržené v této projektové dokumentaci lze nahradit jinými, ale vždy komplexním a certifikovaným systémem. V rámci zvoleného systému budou dodrženy technologické postupy dodavatele systému. Veškeré uvedené materiály nejsou závazné, je možné je nahradit jinými, ale vždy na stejné či vyšší kvalitativní úrovni, a to po důkladné konzultaci s investorem a generálním dodavatelem stavby.

Technická zpráva je nadřazena projektové dokumentaci, v případě jakýchkoliv nesrovnalostí či v případě nejasností je nutné okamžitě kontaktovat projektanta.

Při použití této dokumentace pro výběr zhotovitele se předpokládá, že účastníci výběrového řízení budou na potřebné odborné úrovni, nezbytné k dopracování výrobní a dílenské dokumentace, či jejich zajištění, stejně jako k následné realizaci díla, a budou plně odpovědní za odborné stanovení celkového rozsahu činností a prací včetně potřebného materiálu, nezbytných ke zhotovení díla, na základě údajů definovaných v této projektové dokumentaci. Účastníci výběrového řízení jsou při tvorbě cenové nabídky povinni zohlednit všechny další nezbytné náklady spojené s realizací díla, a to včetně těch, které nejsou přímo uvedeny, či přímo nevyplývají z této projektové dokumentace. Za případné chybějící položky v cenové nabídce, které budou potřebné pro realizaci díla, plně odpovídá účastník výběrového řízení. Souhlas s výše uvedeným vyjadřuje každý účastník výběrového řízení podáním cenové nabídky.

V Praze, 02/2024

Ing. Jakub Dvořák

Ing. Josef Holub

# Výkaz výměr slepý

VZDUCHOTECHNIKA

Položka	MJ	Počet [ks]
<b>NOVÉ VĚTRÁNÍ SKLADŮ</b>		
Diagonální ventilátor do kruhového potrubí; průtok vzduchu 250 m <sup>3</sup> /h (0 Pa); bez integrované zpětné klapky; plastový	ks	1
Potrubí SPIRO d80, 20% tvarovek	m	2
Potrubí SPIRO d100, 20% tvarovek	m	8
Návrhová izolace d100, tl. 25 mm s hliníkovou vólií na povrchu	m	8
Tlumič hluku kruhový d100, délky 600 mm	ks	4
Zpětná klapka kruhová d100	ks	1
Fasádní protidešťová mřížka s okapničkou d100	ks	1
Talířový ventil kovový odvodní 80 mm	ks	1
Talířový ventil kovový odvodní 100 mm	ks	2
<b>NOVÉ VĚTRÁNÍ ÚKLIDU</b>		
Malý axiální ventilátor; průtok vzduchu 95 m <sup>3</sup> /h (0 Pa); s integrovanou zpětnou klapkou; plastový	ks	1
Potrubí SPIRO d100, 0% tvarovek	m	1
Fasádní protidešťová mřížka s okapničkou d100	ks	1
<b>ÚPRAVY STÁVAJÍCÍHO VEDENÍ</b>		
<i>Akumulační nerezová digestoř pro myčky a konvektomaty 2700x1600x435 mm; vč. tukových filtrů; hrdlo 250 mm</i>	<i>ks</i>	<i>1</i>
<i>Závěsná nerezová digestoř 2700x1200 mm; vč. tukových filtrů; hrdlo 250 mm</i>	<i>ks</i>	<i>2</i>
Čtyřhranné potrubí do obvodu 1890mm; 100% tvarovek; z pozinkovaného plechu	m <sup>2</sup>	1
Potrubí SPIRO d250, 45% tvarovek	m	5
Přechod osový 315/250	ks	1
Potrubí SPIRO d355, 25% tvarovek	m	5
Ohebná hliníková hadice tl. 0,12 mm; d250 mm	m	3
Ohebná hliníková hadice tl. 0,12 mm; d355 mm	m	1
Napojení na stávající potrubí	kpl	3
<b>OSTATNÍ</b>		
Přerušení a demontáž stávajících rozvodů VZT vč. odsavačů par vč odvozu a ekologické likvidace	kpl	1
Kontrola a čištění stávajícího potrubí vč. filtrů	kpl	1
Doprava a přesun hmot	%	5
Pomocné ocelové konstrukce vč. konzolí, kotev, závěsů, objímek	kpl	1
Montážní a těsnící materiál	kpl	1
Uvedení do provozu	kpl	1
Zaregulování soustavy	kpl	1
Stavební přípomoci - vysekání drážek/prostupů, osazení potrubí, zahození a začištění drážek/prostupů	kpl	1
Koordinační činnost	kpl	1

\*spínače vč. elektrického příslušenství je vykázáno v části elektro